

BD-V6 EX系列 油壓式壓鑄機 (多段壓射)

TOYO

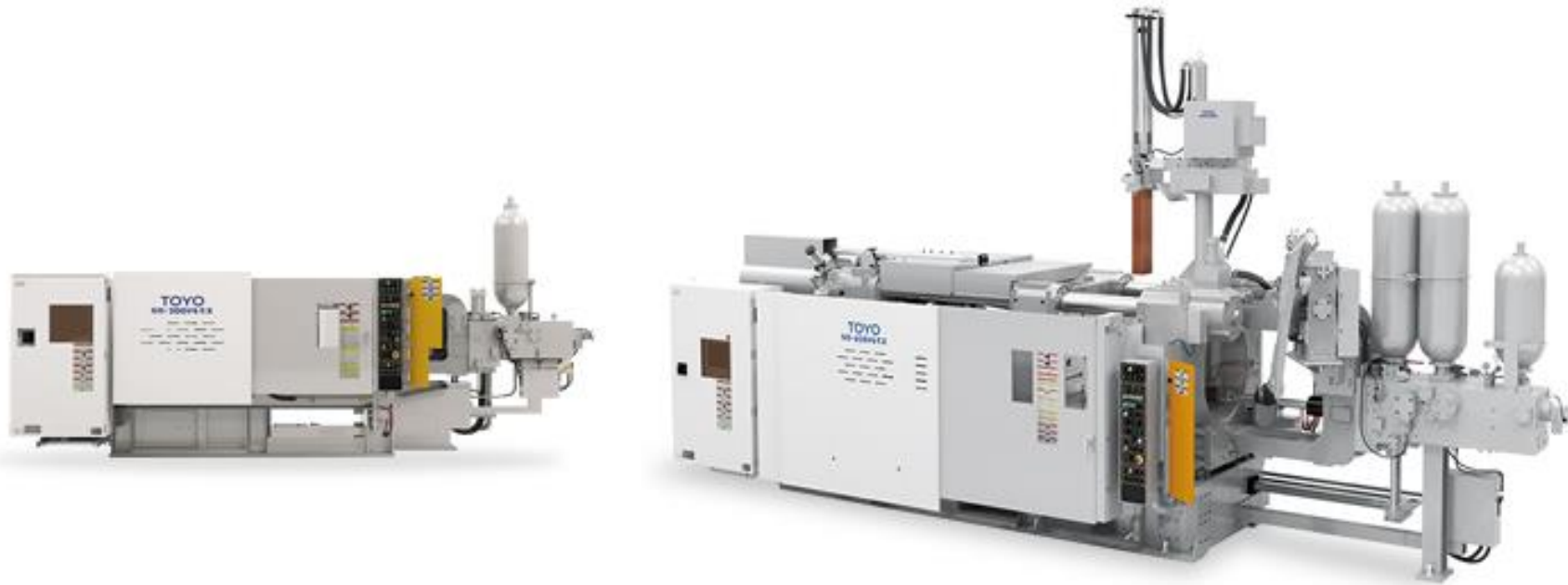
集合了TOYO長達半個多世紀的鑄造技術與專業知識的智能壓鑄機

Product Information

BD-V6 EX系列 特点

NEW

繼承了BD-V5EX系列成熟的技術,改進了合模裝置和控制系統的V6系列是集合了TOYO長達半個多世紀的鑄造技術與專業知識的智能壓鑄機



複合射出系統

從超低速到超高速可以
自由選擇正確的壓射方式

新控制 SYSTEM 600

能夠讓機器性能得以充份發揮的
最新銳微電腦控制系統

中央壓縮方式

利用高精度CAE解析軟件設計出最佳的模板
形狀，將變形量控制到最小
鎖模力被平均分佈到整個模具表面，
使產品不良率降低。

高速抽大杠裝置 (選購配置)

定模板一側的抽大杠裝置採用開合螺母。
與以前的螺母旋轉方式相比，可以大幅
度縮短動作時間，進入下一個步驟。

合模裝置剛性提升

動模板與連桿機構之間安裝了導桿，使剛
性更高。是可以應對因熱膨脹等因素引起
模具平行度發生變化的合模裝置。

平板電腦對應 (選購配置)



快速循環複合動作

周邊機的複合動作也在標準配置內

油壓式壓鑄機 (多段壓射) BD-350V6 EX

項目		BD-350V6 EX
壓射系統	-	多段压射
壓射力	kN	270 - 335
低速射出速度	m/s	0.03 - 1.0
高速射出速度	m/s	1.0 - 9.0
壓射位置	mm	-150
合模力	kN	3500
大杠間距(長X寬)	mm	652 X 652
模具行程	mm	420 - 300
模具厚度(最大,最小)	mm	700 - 300
頂出力	kN	193
機器尺寸(LXWXH)	mm	6395 X 2021 X 2786